



Stv. Teamleiter Rohwareneinsatz- und Rezepturensteuerung (m/w/d)

Ihre Herausforderung:

- ✓ Die Pflege und Überwachung der Rezepturen im Produktionsbereich sowie die Umsetzung von Maßnahmen zur Vermeidung von Soll / Ist Abweichungen gehören zu Ihrem Verantwortungsbereich.
- ✓ Sie stellen die gleichbleibende Qualität der Endrezepturen sicher, dabei steuern Sie die zur Verfügung stehenden Rohwarenpotentiale optimal und nutzen das Reklamationsstool in SAP.
- ✓ In Zusammenarbeit mit Einkauf, Produktionsplanung und operativem Beschaffung planen Sie die Bestellmengen aller Rohwarenkompenten, kontrollieren deren Einsatz und optimieren die Lagerbestände.
- ✓ Sie wirken bei der Erstellung von Spezifikationen sowie in bereichsübergreifenden Projekten der Produktentwicklung und Produktoptimierung mit.
- ✓ Vertretungsweise übernehmen Sie die Rohstoffeinsatzrechnung.

Ihr Erfolgsrezept:

- ✓ Sie haben eine abgeschlossene Ausbildung zum Milchtechnologen (m/w/d) und eine abgeschlossene Weiterbildung zum Molkereimeister (m/w/d) oder -Techniker (m/w/d)
- ✓ Leidenschaft für Rohwarenmanagement und Rezeptursteuerung speziell in der gelben Linie. Ihre bereits erbrachte Berufserfahrung darin oder in angrenzenden Bereichen ist von Vorteil.
- ✓ Sie verfügen bereits über Berührungspunkte mit Planungs-, Rezeptur- und Steuerungssystemen sowie Reklamationsbearbeitung - vorzugsweise in SAP und in MS-Office.
- ✓ Sie besitzen ein hohes Maß an analytischem Denkvermögen, Kostenbewusstsein und haben Freude daran, komplexe



- ✓ Datensätze auszuwerten und daraus Optimierungspotenziale abzuleiten.
- ✓ Teamfähigkeit, Organisationsgeschick und eine selbstständige Arbeitsweise runden Ihr Profil ab.

Mehr auf unserer Online-Stellenanzeige erfahren:
<https://www.hochland-group.com/de/karriere/job/10161>



www.hochland-group.com/karriere

