



## Anlagenbediener Weißkäseverpackung (m/w/d)

### Ihre Herausforderung:

- ✓ Als Anlagenbediener (m/w/d) sind Sie für den reibungslosen Ablauf an den Abfüll- und Verpackungslinien verantwortlich und leisten damit einen entscheidenden Beitrag zur Sicherstellung einer gleichbleibend hohen Produktqualität und Anlageneffizienz
- ✓ Verantwortungsbewusst rüsten, bedienen und überwachen Sie die Abfüll- und Verpackungslinien
- ✓ Darüber hinaus führen Sie einfache Reinigungs- und Wartungsarbeiten durch und beheben kleine Störungen schnell und nachhaltig
- ✓ Sie wissen, wie wichtig Hygiene ist: Deshalb arbeiten Sie sehr sauber und ordentlich und halten unsere Hygienestandards gewissenhaft ein
- ✓ Ihr Know-how und Ihre Ideen sind gefragt! Sie arbeiten aktiv bei der Umsetzung von TPM-Maßnahmen mit und erarbeiten Vorschläge zur Optimierung und kontinuierlichen Verbesserung unserer Anlagen und Prozesse

### Ihr Erfolgsrezept:

- ✓ Ein ausgeprägtes technisches Verständnis - idealerweise Ausbildung in einem technischen Beruf
- ✓ Grundkenntnisse in der Anlagenbedienung und sehr gute Deutschkenntnisse in Wort und Schrift sind ein Muss (mindestens Deutsch B2)
- ✓ Ein hohes Maß an Qualitäts- und Hygienebewusstsein
- ✓ Bereitschaft in 3-Schicht, am Wochenende und an Feiertagen zu arbeiten
- ✓ Vor allem aber zeigen Sie sich als äußerst zuverlässige, engagierte und verantwortungsbewusste Persönlichkeit, die gerne



- ✓ anpackt und Lust darauf hat gemeinsam mit Kollegen gute Ergebnisse zu erzielen

Mehr auf unserer Online-Stellenanzeige erfahren:  
<https://www.hochland-group.com/de/karriere/job/10211>



[www.hochland-group.com/karriere](http://www.hochland-group.com/karriere)

