



Supply Planner (m/w/d)

Ihre Herausforderung:

- ✓ Als Supply Planner (m/w/d) setzen Sie alles daran, unsere Wertschöpfungskette optimal zu steuern.
- ✓ Konkret sind Sie für die Planung unserer Produktionslinien inkl. externer Endkonfektionierung und Co-Manufacturing-Produkten verantwortlich.
- ✓ Unter Berücksichtigung sämtlicher Kunden- und Marktaktivitäten sowie Restriktionen der Supply Chain tragen Sie mit einer optimalen Bestandshaltung zur idealen Versorgung unserer Kundenbedarfe bei und verlieren dabei ein kostenoptimales Produktionsprogramm nie aus dem Blick.
- ✓ Sie sind stets in enger Abstimmung mit diversen Schnittstellen und führen eigenverantwortlich die kurz-, mittel- und langfristige Produktions- und Kapazitätsplanung durch.
- ✓ Ihr Know-how und Ihre Ideen sind gefragt! Sie arbeiten aktiv an der Weiterentwicklung unserer Prozesse sowie in abteilungsübergreifenden Projekten mit.

Ihr Erfolgsrezept:

- ✓ Sie bringen eine kaufmännische bzw. milchwirtschaftliche Ausbildung mit und haben bereits erste Berufserfahrung, idealerweise in einem produzierenden Unternehmen, gesammelt.
- ✓ Kenntnisse in SAP sind von Vorteil – besonders freuen wir uns, wenn Sie bereits mit SAP S4 und SAP PP/DS gearbeitet haben.



Eigenverantwortliches Arbeiten und die Zusammenarbeit mit verschiedenen Schnittstellen sind für Sie selbstverständlich; Sie kommunizieren klar und überzeugend über alle Hierarchieebenen hinweg.



Auch in Situationen mit unterschiedlichen Interessen behalten Sie einen kühlen Kopf und finden die beste Lösung für das Unternehmen.



Zahlenaffinität, prozessorientiertes Denken, Offenheit für neue Perspektiven und ein ausgeprägter Teamgeist zeichnen Sie aus – bei Hochland wird TEAMWORK großgeschrieben!

Mehr auf unserer Online-Stellenanzeige erfahren:
<https://www.hochland-group.com/de/karriere/job/10310>



www.hochland-group.com/karriere

