



## Milchtechnologe Rohwarenfahrer (m/w/d) in Frischkäseerei

Ihre Herausforderungen:

- ✓ Sie übernehmen die Verantwortung für die Herstellung hochwertiger Frischkäserohwaren und sichern so die Basis für unsere ausgezeichneten Produkte.
- ✓ Zudem steuern, bedienen und überwachen Sie die Rohwarenlagen und sorgen für einen reibungslosen Ablauf im gesamten Produktionsprozess.
- ✓ Sie stellen eine gleichbleibend hohe Produktqualität für die nächsten Fertigungsschritte sicher und behalten dabei alle Qualitäts- und Hygienestandards im Blick.
- ✓ Verantwortungsvoll übernehmen Sie die Reinigung, Wartung und Fehlerbehebung an den Produktionsanlagen und setzen dabei moderne TPM-Werkzeuge ein.
- ✓ Darüber hinaus bringen Sie eigene Ideen für Prozessverbesserungen ein und engagieren sich aktiv im TPM-Team.

Ihr Erfolgsrezept:

- ✓ Eine abgeschlossene Ausbildung als Milchtechnologe oder Molkereifachmann (m/w/d) und idealerweise Erfahrung im Bereich Anlagenbedienung.
- ✓ Technisches Verständnis, um komplexe Produktionsanlagen sicher zu steuern und kleine Störungen eigenständig zu beheben.
- ✓ PC-Kenntnisse für die zuverlässige Dokumentation und Chargenrückverfolgung.
- ✓ Qualitäts- und Hygienebewusstsein, das sich in jedem Arbeitsschritt widerspiegelt.
- ✓ Freude an der Zusammenarbeit in einem engagierten Team, das gemeinsam an Verbesserungen arbeitet und Verantwortung übernimmt.

Mehr auf unserer Online-Stellenanzeige erfahren:  
<https://www.hochland-group.com/de/karriere/job/10341>



[www.hochland-group.com/karriere](http://www.hochland-group.com/karriere)

