



Milchtechnologe (m/w/d) für den Bereich Milchbearbeitung

Ihre Herausforderung:

- ✓ Als Maschinenfahrer (m/w/d) stellen Sie einen reibungslosen Produktionsablauf im Bereich Milchannahme/Milchbearbeitung und Molkeverarbeitung sicher.
- ✓ Sie bedienen und überwachen eigenverantwortlich unsere Anlagen und Maschinen in unserem Betriebsraum.
- ✓ Hygiene ist eines unserer Top-Themen. Diese unterstützen Sie, indem Sie manuelle und CIP-Reinigungen durchführen und überwachen.
- ✓ Zudem sorgen Sie für eine gleichbleibend hohe Produktqualität und stellen die Chargen-Rückverfolgung sicher.
- ✓ Mit verschiedenen Qualitätsprüfungen kontrollieren Sie unsere täglichen Anlieferungen von Milch und Milchprodukten und stellen die Verladungen sicher.
- ✓ Ihr Know-how und Ihre Ideen sind gefragt! Sie arbeiten aktiv bei der Umsetzung von TPM-Maßnahmen mit und erarbeiten Vorschläge zur Optimierung und kontinuierlichen Verbesserung unserer Anlagen und Prozesse.
- ✓ Im Rahmen von modernen Gruppenarbeit arbeiten Sie teamorientiert und vertrauensvoll mit Kollegen zusammen.

Ihr Erfolgsrezept:

- ✓ Sie verfügen über eine abgeschlossene Berufsausbildung als Milchtechnologe/-in.
- ✓ Gutes technisches Verständnis und die Bereitschaft zur 3-Schicht-, Wochenend- und Feiertagsarbeit sind ein Muss.
- ✓ Sie bringen ein ausgeprägtes Qualitäts- und Hygienebewusstsein mit.
- ✓ Sie zeichnen sich durch Flexibilität und ein hohes Maß an Eigenverantwortung aus.
- ✓ Wichtig ist uns, dass Sie ein zuverlässiger, engagierter Teamplayer sind, der gerne anpackt.



Mehr auf unserer Online-Stellenanzeige erfahren:
<https://www.hochland-group.com/de/karriere/job/10365>



www.hochland-group.com/karriere

