



Mitarbeiter (m/w/d) in der Käsevorbereitung/Anlagenreinigung in Dauernachtschicht

Ihre Herausforderung:

- ✓ Als Anlagenbediener (m/w/d) Käsevorbereitung sorgen Sie dafür, dass unsere Produktionsanlagen immer bestens mit Rohware versorgt sind. Sie beschicken die Anlage und sind für die Bestellung und Buchung von Rohware in SAP zuständig.
- ✓ Mit einem geschulten Blick bedienen und überwachen Sie unsere modernen Schneide- und Verpackungsmaschinen und stellen so sicher, dass alles rund läuft.
- ✓ Sauberkeit und Hygiene sind für Sie selbstverständlich: Sie reinigen Anlagen und Anlagenteile sorgfältig und gewissenhaft und sind für die Durchführung der Endreinigung unserer Maschinen verantwortlich.
- ✓ Im Rahmen von moderner Gruppenarbeit arbeiten Sie teamorientiert und vertrauensvoll mit Kollegen zusammen.

Ihr Erfolgsrezept:

- ✓ Sie haben eine abgeschlossene technische Berufsausbildung oder eine vergleichbare Qualifikation aus der Lebensmittelbranche.
- ✓ Grundkenntnisse im Umgang mit dem PC erleichtern Ihnen den Einstieg bei uns.
- ✓ Qualität und Hygiene stehen für Sie an erster Stelle – Sie achten stets auf Sauberkeit und Präzision.
- ✓ Sie sind körperlich fit und bereit, in Dauernachtschicht (Montagabend bis Samstagfrüh) zu arbeiten.
- ✓ Wichtig ist uns, dass Sie ein zuverlässiger, engagierter Teamplayer sind, der gerne anpackt

Mehr auf unserer Online-Stellenanzeige erfahren:
<https://www.hochland-group.com/de/karriere/job/10405>



www.hochland-group.com/karriere

