

### 3.1 HOCHLAND DĄŻY DO ZMNIEJSZANIA ZUŻYCIA ZASOBÓW NATURALNYCH

#### 3.1.1. „MNIEJ WODY”

#### CEL: OGRANICZENIE WPŁYWU NA ŚRODOWISKO

**KPI: redukcja zużycia wody na tonę produktu o 1,5% rocznie**

(rok bazowy 2017)

**Hochland Polska od lat konsekwentnie realizuje strategię zrównoważonego rozwoju, w której racjonalne gospodarowanie zasobami wodnymi stanowi jeden z kluczowych filarów.**

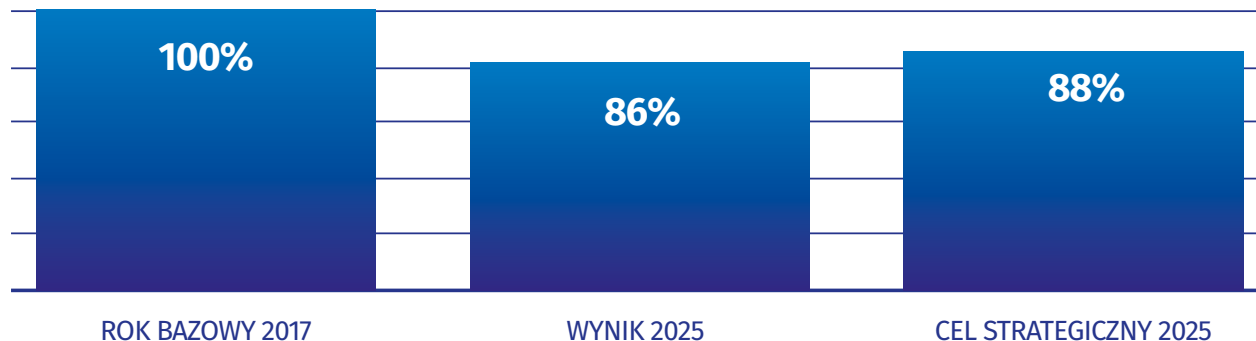
Pomimo relatywnie niskich jednostkowych kosztów zakupu wody, jej znaczenie w przemyśle spożywczym jest ogromne – zarówno z perspektywy bezpieczeństwa produkcji, jak i jakości wyrobów. Woda jest zasobem niezbędnym do utrzymania higieny, chłodzenia, mycia oraz procesów technologicznych. Jej dostępność i jakość mają bezpośredni wpływ na ciągłość produkcji i bezpieczeństwo żywności.

Wciąż bywa niedoceniana jako zasób, mimo że w praktyce jej koszt powinien być rozumiany jako łączny koszt pozyskania wody oraz koszt zagospodarowania ścieków. W takiej perspektywie staje się to pozycja znacząca w bilansie operacyjnym zakładu, szczególnie w kontekście rosnących wymagań środowiskowych, kosztów energii oraz konieczności zapewnienia zgodności z przepisami.



Fot. Stacja uzdatniania wody i studnia głębinowa Zakład Kaźmierz

#### Redukcja zużycia wody w roku 2025 vs rok bazowy 2017 [%]



Zakład	Dozwolona do pobrania ilość wody podziemnej zgodnie z pozwoleniem [m <sup>3</sup> /rok]	Zużycie wody w roku 2025 [m <sup>3</sup> ]
Kaźmierz	85 000	43 534
Węgrów	600 000	534 409

## 3.1 HOCHLAND DĄŻY DO ZMNIEJSZANIA ZUŻYCIA ZASOBÓW NATURALNYCH

### 3.1.1. „MNIEJ WODY”

**Firma wdrożyła szereg rozwiązań technologicznych ograniczających zużycie wody, energii i chemii w procesach produkcyjnych i mycia.**

Przykłady zrealizowanych inwestycji:

#### 1. Modernizacja systemu CIP

Szczególną rolę w osiągnięciu efektów środowiskowych odegrała modernizacja systemu CIP (Cleaning in Place), który umożliwia automatyczne czyszczenie instalacji produkcyjnych. System ten wykorzystuje kontrolowane cykle płukania i mycia z użyciem odpowiednio dobranych środków chemicznych, temperatury i ciśnienia, co pozwala na skuteczne usuwanie zanieczyszczeń przy minimalnym zużyciu wody, energii oraz środków myjących.

Nowe maszyny i urządzenia są projektowane oraz instalowane z uwzględnieniem integracji z systemem CIP, natomiast starsze maszyny są wpinane do systemu po uprzednich uzgodnieniach z zespołami ds. bezpieczeństwa i jakości produktu, tak aby zachować wymagane standardy higieniczne.

#### 2. Odzysk wody służącej do chłodzenia uszczelnień od urządzeń pasteryzujących i pomp produktowych oraz przekierowanie na odparowanie skraplaczy

W zakładzie w Kaźmierzu wdrożono rozwiązanie polegające na odzysku wody chłodzącej wykorzystywanej do uszczelniania urządzeń pasteryzujących oraz pomp produktowych. Woda ta, po spełnieniu swojej funkcji chłodzącej, była wcześniej odprowadzana jako ściek. Obecnie jest przechwytywana i kierowana do ponownego wykorzystania w obiegu technologicznym. Woda chłodząca jest zbierana i wykorzystywana na odparowanie skraplaczy i uzupełnienie zbiornika wody wtórnej. Co istotne, ponieważ woda ta pochodzi z procesu chłodzenia, nie wymaga dodatkowego podgrzewania, co przekłada się na oszczędność energii elektrycznej.

**Oszczędność roczna: 7 500 000 l wody**

#### 3. Automatyzacja mycia skrzynek, wiader i palet

Inwestycja objęła w zakładzie w Kaźmierzu dwie automatyczne myjki komorowe do drobnego sprzętu oraz palet plastikowych.

Proces mycia realizowany jest w oparciu o obieg wody w cyklu zamkniętym a następnie po cyklu płukania, zakończony dezynfekcją termiczną. Automatycznie sterowany i powtarzalny proces gwarantuje właściwą jakość i bezpieczeństwo produktu.

Zużycie wody i detergentu zredukowano do minimum. Realna oszczędność to zmniejszenie obciążenia oczyszczalni ścieków i redukcja ilości wody **o 2 062 000 litrów.**



### 3.1 HOCHLAND DĄŻY DO ZMNIEJSZANIA ZUŻYCIA ZASOBÓW NATURALNYCH

#### 3.1.1. „MNIEJ WODY”

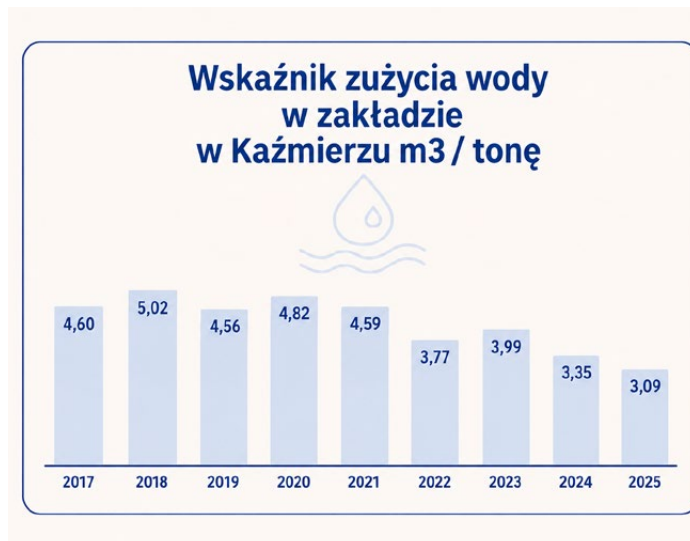
##### **Dobre praktyki – realne oszczędności bez dużych nakładów**

Ale nie tylko inwestycje przyniosły realne oszczędności. Zmiany organizacyjne i dbałość o prawidłową eksploatację infrastruktury mogą również przynosić znaczące efekty środowiskowe, bez konieczności ponoszenia dużych nakładów inwestycyjnych. Hochland Polska wie o tym doskonale. Kluczowym elementem sukcesu była współpraca interdyscyplinarna zespołów produkcji, techniki i zrównoważonego rozwoju.

##### **Ochrona zasobów i nagrody**

Efekty podejmowanych inwestycji i inicjatyw znalazły odzwierciedlenie w docenieniu pracy zespołu w Kaźmierzu. Działania zakładu przyniosły wymierne rezultaty, w tym redukcję zużycia wody o 20% w latach 2017–2025, mimo systematycznego wzrostu produkcji.

Trend ten utrzymał się również w ostatnich latach – w 2025 roku zużycie wody ponownie spadło, podobnie jak w roku 2024 względem 2023.



Odpowiedzialne gospodarowanie zasobami wodnymi zostało docenione – zakład w Kaźmierzu uhonorowano tytułem „Ekoinvestora Roku” w polskim przemyśle spożywczym w 2025 roku za konsekwentne działania na rzecz ograniczania zużycia wody.



## NAGRODA

### Nagroda EKOINWESTOR ROKU 2025

Dla zakładu Kaźmierz za inwestycje w oszczędność wody i efektywną gospodarkę ściekową.

Koszt inwestycji ponad 1 100 000 zł

Sumaryczne obniżenie zużycia wody ponad 11 tys. m3 na rok



Fot. Wręczenie nagród Ekoinvestora roku 2025 podczas Polskiego Kongresu Serowarskiego

